

Ersatzteil-Verfügbarkeit 12 Jahre



Abbildung ähnlich



Dekorative Mastleuchte mit energiesparender LED-Technik zum günstigen Preis.

Sparsame und hochwertige LED Straßenleuchte aus Aluminium.
Leuchte aus Aluminiumguß schwarz (alternativ in RAL 9006 grau oder weiß).
UV-stabilisiertes Acrylglas (auf Wunsch prismatisches Polycarbonat).
Blendschutz Rundreflektor nach den einschlägigen Standards gegen die Lichtverschmutzung des Nachthimmels.
Dach aus wertigem Aluminium, leicht abnehmbar mit Zentralschraube.
Außen beschichtet in Leuchtenfarbe und von Innen weiß reflektierend mit rundem Hochglanz-Spiegel.
Zum Mastaufsatz auf 60mm Masten.
Der Anschluß erfolgt über eine Steckverbinder zur besseren Service-Freundlichkeit. Der Gegenstecker wird mitgeliefert.
Inklusive Power SMD LED Leuchtmittel 15W.
Das Leuchtmittel kann direkt am Mast innerhalb weniger als einer Minute ausgetauscht werden.
Die Helligkeit ist vergleichbar mit 50W HQL Quecksilberdampf-Lampe oder einer 50W Natriumdampf Lampe.
Lichtstrom 1500 Lm
Lichtfarbe 4000K neutralweiß (ab 10 Stk. auch 3000K warmweiß)
Lichtverteilung: 360 Grad rundum
Besonders sparsam - hoher Wirkungsgrad der Lampe -
Lebensdauer: > 50000 Std.
LED Pilzleuchten geben kein UV-Licht ab und locken dadurch keine Insekten an. Die Leuchte bleibt dadurch länger sauber und ohne Spinnweben.
Die LED Pilzlampen sind fast wartungsfrei, haben sehr lange Standzeiten, benötigen nur ein Viertel des Stromes, wie herkömmliche Quecksilberdampf Lampen.
Das Licht ist angenehm warm, leuchtet gleichmäßig aus und blendet nicht in die umliegenden Fenster.
Inklusive LED-Versorgungseinheit.
Betriebsspannung 230V (85 ... 265V AC) 50 / 60Hz
Leistungsaufnahme: 15 Watt

Garantie 3 Jahre

Gewicht: 4,3 Kg
Artikelnr.: LT-2011

Ersatzteil-Verfügbarkeit 12 Jahre

Eingebaute Leistungsstabilisierung, die auch bei schwankender Netzspannung für gleichbleibende Lichtstärke sorgt.
Schutzart: IP65
Schutzklasse II
Zulässige Umgebungstemperatur: -40°C ... +45°C
Abmessungen: Durchmesser 450mm, Höhe 418mm.
Probebeleuchtung und Umrüstung von alten Leuchten gerne auf Anfrage !

Garantie 3 Jahre

Gewicht: 4,3 Kg
Artikelnr.: LT-2011